

L'innovation au service de l'automatisme



SOFTICA
PORTES AUTOMATIQUES

PORTE AUTOMATIQUE COULISSANTE
OPTIMA150



Caractéristiques

- Mécanisme autoporteur et modulaire : un module autorise un large éventail de combinaisons et de passages
- Transmission par double courroie crantée en version télescopique (silence et fiabilité)
- Plage de réglage des vantaux jusqu'à 20 mm de hauteur
- Silence de fonctionnement grâce à des galets "acoustiques" et renforcés, de grands diamètres
- **Technologie Sécurilock** : système breveté de verrouillage bistable ou à sécurité positive, conforme à la Norme NFS 61-937
- Sélecteur électronique et/ou télécommande Radio (6 principaux modes de fonctionnement)
- Gestion des Sécurités conforme à la future Norme 16005
- Fonction auto-apprentissage à l'initialisation
- Diagnostic SAV
- Paramétrage et réglage des vitesses d'ouverture et de fermeture, des pentes d'accélération et de freinage, des forces d'impact, de la temporisation de fermeture, etc.
- Arrêt sur obstacle et mémorisation des points d'impact afin de garantir une sécurité optimale
- Système d'ouverture par énergie mécanique intrinsèque
- Fermeture mécanique renforcée par crémones et cylindres traversant (appliques ou encastrées selon type de menuiseries)

> Nouveautés :

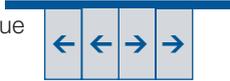
- **Intégration des fonctions PMR** avancées (Personnes à Mobilité Réduite) : buzzer pour les non-voyants, raccordement carillons, etc.
- **Fonction "laveur de carreaux"** : débraye la porte pour le nettoyage des vitres (très pratique !)
- **Modularité et standardisation du mécanisme**

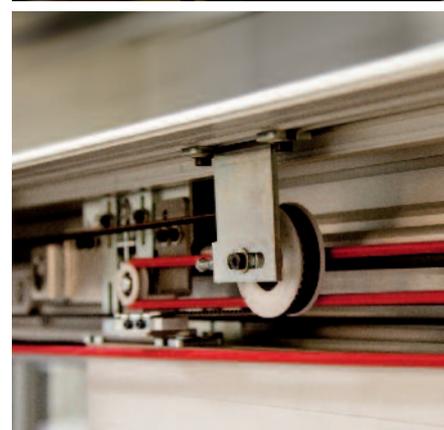
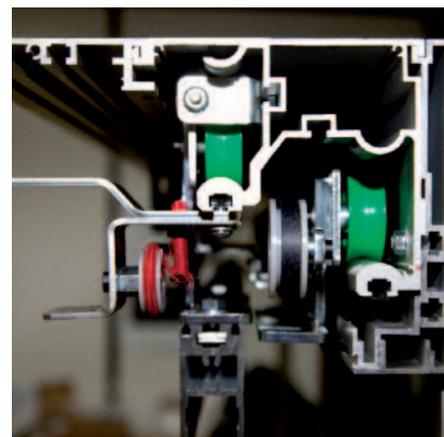


- **Technologie USB** : cette technologie développée par SOFTICA, permet la gestion d'applications particulières (propre à 1 site ou 1 chantier). Elle peut anticiper les évolutions normatives grâce à l'insertion de programmes spécifiques par simple Clé USB
- **Technologie BRUSHLESS** : SOFTICA a introduit la technologie BRUSHLESS au cœur de la porte automatique. Cette toute nouvelle motorisation associe fiabilité et confort d'utilisation (nos motoréducteurs fonctionnent sans charbons : ils offrent ainsi un bien meilleur rendement à taille équivalente et leur durée de vie est augmentée)



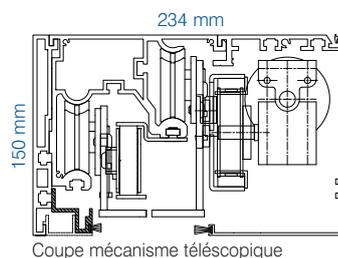
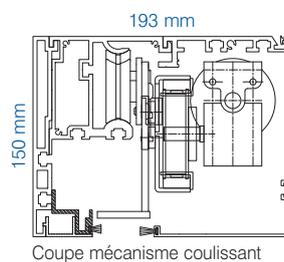
Caractéristiques particulières

Caractéristiques		OPTIMA150
Grand Trafic		✓
Poids Maximum		300 Kg (ou 2 x 150 Kg)
Technologie Brushless		✓
Technologie USB		✓
Configurations possible		
Version Couissante 1 Vantail		✓
Version Couissante 2 Vantaux		✓
Version Télescopique 2 Vantaux		✓
Version Télescopique 3 Vantaux		✗
Version Télescopique 4 Vantaux		✓



Caractéristiques techniques

Dimensions du mécanisme couissant (H x P)	150 x 193 mm
Dimensions du mécanisme télescopique (H x P)	150 x 234 mm
Largeurs de passage	de 800 à 4000 mm
Hauteur de passage	3000 mm maxi
Alimentation	230 V mono - 50/60 Hz
Puissance moteur	250 W
Temps d'ouverture réglable et paramétrable	de 1,5 à 3 s
Temps de fermeture réglable et paramétrable	de 2 à 4 s
Temporisation de fermeture réglable	De 1 à 10 s
Température de fonctionnement	-15° à +50° C
Système de sécurité mécanique intrinsèque	Option
Fonction économie d'énergie	Réglable



Menuiseries et profilés SOFTICA compatibles (crémone en option)

Vantaux aluminium (teinte RAL ou anodisé)	compatible	crémone
Vantaux en Aluminium 22 mm (ép. vitrage jusqu'à 11 mm)	✓	✗
Vantaux en Aluminium 32 mm (ép. vitrage jusqu'à 24 mm)	✓	en applique
Vantaux en Aluminium 45 mm (ép. vitrage jusqu'à 34 mm)	✓	encastrée



Détections et périphériques



Sélecteur de commande électronique



Télécommande Radio



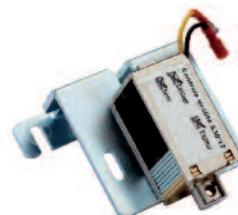
Détection infrarouge de mouvement et de présence



Détection hyperfréquence



Touche sans contact



Verrouillage bistable ou monostable



Kit batteries (en option)



Boitier de sécurité CO48

Distributeur



Siège social :

Savoie Hexapole • 55 Impasse des Iris • 73420 Méry • Tél +33 (0)4 79 63 00 94

Fax +33 (0)4 79 63 78 30 • www.softica.fr • Mail : info@softica.fr

L'innovation au service de l'automatisme